

## 13. Kogelomloopspindels

### 13.1 Smeermiddel

Toepassing	Selectiecriteria	Smeermiddel
Universeel	Max. toerental x diameter < 60.000	Interflon Grease MP1
	Max. toerental x diameter > 60.000 < 90.000	Interflon Grease MP1 Interflon Lube 32/46/68
	Max. toerental x diameter > 90.000	Interflon Lube 32/46/68

#### Notitie

Smeermiddelen met grafiet of MoS<sub>2</sub> mogen niet worden gebruikt.

### 13.2 Smeerhoeveelheid

Spindeldiameter [mm]	Hoeveelheid [g]	Spindeldiameter [mm]	Hoeveelheid [g]
Ø 6	0,1	Ø 25	1,4
Ø 8	0,15	Ø 32	2,2
Ø 10	0,3	Ø 40	3
Ø 12	0,4	Ø 50	5
Ø 15	0,7	Ø 63	7
Ø 16	0,8	Ø 80	11
Ø 20	1,0	Ø 100	24

#### Notitie

Voor dubbele moeren zoals type FDCR 2 maal bovenstaande hoeveelheid aanhouden

### 13.3 Smering bij ingebruikname / 1e smering

1. Zorg voor een schone werkomgeving, vrij zijn van stof en spanen.
2. Zo nodig de spindel reinigen met een schone pluisvrije doek, zodat conserveervet/olie verwijderd wordt.
3. 1/3 van de aanbevolen hoeveelheid uit §13.2 van het vet via smeernippel op de moer aanbrengen met behulp van een vetspuit.
4. Moer minsten 3x moerlengte bewegen.
5. Herhaal punt 3 en 4 twee maal.

### 13.4 Nasmeren

#### 13.4.1 Smeerinterval

De smeerinterval is afhankelijk van de verhouding dynamisch draaggetal t.o.v. de optredende belasting, de snelheid en de slag. Hierbij gelden de volgende smeerintervallen:

Smeermiddel	Tijdsinterval controle	Smeer-interval	Conditie en resultaat	Hoeveelheid smeermiddel
Vet	3 - 6 maanden	Berekende interval of minimaal 6 maanden - 1 jaar	normaal	1/3 van hoeveelheid
Olie	1 week	na beoordeling	naar vervuiling en volume	volledig hoeveelheid
	dagelijks	continu	volume dat wordt gebruikt bij 1 <sup>e</sup> smering	volledige hoeveelheid

Smeerinterval berekenen:  $Smeerinterval = \frac{SPEED}{5} \cdot 100 km$

#### 13.4.2 Smeerinstructie

1. Zorg voor een schone werkomgeving, vrij zijn van stof en spanen.
2. Zo nodig de spindel reinigen met een schone pluisvrije doek, zodat conserveervet/olie verwijderd wordt.
3. 1/3 van de aanbevolen hoeveelheid uit §13.2 van het vet via smeernippel op de moer aanbrengen met behulp van een vetspuit.
4. Moer minimaal 3x moerlengte bewegen.