

12. Trapeziumspindels

12.1 Smeermiddel

Toepassing	Selectie criteria	Smeermiddel
Universeel	Hoge belasting en lage snelheid	Interflon Grease MP2/3 Interflon Fin Grease
Levensmiddelen- en Farmaceutische industrie	Hoge belasting en lage snelheid	Interflon Food Grease MP2

12.2 Smeerhoeveelheid

De smeerhoeveelheid is toepassingsafhankelijk en dient proefondervindelijk te worden vastgesteld

12.3 Smering bij ingebruikname / 1e smering

Bij nieuwe spindels is het belangrijk dat de spindels worden voorzien van vet. Droogloop kan de moer en de spindel beschadigen en verkort de levensduur.

1. Maak de spindel stof en vuil vrij
2. Verwijder het conserveervet met een ontvetter
3. Breng het vet aan met een kwastje over de gehele lengte van de spindel
4. Maak zo mogelijk een arbeidsslag onbelast, zodat het vet zich goed kan verdelen
5. Verwijder overtollig vet bij de moer en spindel uiteinden

12.4 Nasmeren

12.4.1 Smeerinterval

De smerinterval is afhankelijk van een aantal factoren en zal proefondervindelijk vastgesteld moeten worden. Volg hierin de volgende procedure:

1. Controleer afhankelijk van de inschakelduur na 1 dag of 1 week of er nog voldoende vet op de spindel aanwezig is.
2. Indien er voldoende vet aanwezig is vergroot dan de controle interval met een 1 dag of 1 week.
3. Herhaal dit tot dat wordt waargenomen dat er geen of zeer weinig vet aanwezig is. De tijd van de 1^e smering tot de vorige controle check is nu de juiste smerinterval.

12.4.2 Smeerinstructie

Het beste is als volgt na te smeren:

1. Verwijder vuil en stof en zoveel mogelijk het oude vet.
2. Breng nieuw vet aan met een kwastje over de gehele lengte van de spindel
3. Maak zo mogelijk een arbeidsslag onbelast, zodat het vet zich goed kan verdelen
4. Verwijder overtollig vet bij de moer en spindel uiteinden.