

7. Looprolleleiding LFR

7.1 Smeermiddel

Toepassing	Selectie criteria	Smeermiddel
Universeel, levensmiddelen- en Farmaceutische industrie	Alle situaties	Interflon Food Lube

7.2 Smeerhoeveelheid

De hoeveelheid smeermiddel is afhankelijk van de slag en inschakelduur.

Notitie 1

Alleen de loopvlakken van de geleidingsassen hoeven gesmeerd te worden. De looprollen zelf zijn levensduur gesmeer.

Notitie 2

De smeerintervallen kunnen worden verlengt door gebruik te maken van smeerviltjes die de loopvlakken van de geleidingsassen voorzien van smeerolie. De zekerheid dat er smeermiddel op de loopvlakken aanwezig is wordt hiermee vergroot.

7.3 Smering bij ingebruikname / 1e smering

1. Breng handmatig smeermiddel aan op de loopvlakken van de geleidingsassen.

Bij gebruik van slede met smeerviltjes:

2. Zorg dat de smeerviltjes voldoende olie hebben.

Notitie 3

Breng niet te veel smeermiddel aan. Te veel smeermiddel kan gaan lekken.

7.4 Nasmeren

7.4.1 Smeerinterval

De smeerinterval is afhankelijk van verhouding dynamisch draaggetal t.o.v. de optredende belasting, de snelheid, slag en inbouwsituatie.

Standaard dient in ieder geval **elke week** gesmeerd te worden.

Bij gebruik van sledes met smeerviltjes kan de smeerinterval verlengt worden tot in ieder geval 1x per maand. Afhankelijk van de inschakelduur kan de smeerinterval proefondervindelijk verder verlengt worden.

7.4.2 Smeerinstructie

Standaard:

1. Reinig de loopvlakken van de geleidingsassen met een schone doek.
2. Breng nieuw smeermiddel handmatig aan op de loopvlakken van de geleidingsassen.
3. Verwijder eventueel te veel aangebracht smeermiddel.

Loopwagen met smeervilt:

1. Reinig de loopvlakken van de geleidingsassen en looprollen met een schone doek.
2. Breng nieuw smeermiddel aan op de smeerviltjes.
3. Beweeg de slede een paar keer heen en weer om de loopvlakken weer de voorzien van smeermiddel.