

4. Kogelomloopgeleiding Mecaline (miniatuur)

4.1 Smeermiddel

Toepassing	Selectie criteria	Smeermiddel
Universeel & levensmiddelen- en farmaceutische industrie	Snelheid < 2 m/s Temperatuur 0°C – +80° C Belastingfactor C/P > 10	<i>Olie smering</i> Interflon Food Lube G150
Universeel	Snelheid < 5 m/s Temperatuur -20°C – +80° C Belastingfactor C/P > 10	<i>Vet smering</i> Interflon Grease MP1
Levensmiddelen- en farmaceutische industrie	Snelheid < 5 m/s Temperatuur -20°C – +80° C Belastingfactor C/P > 10	Interflon Food Grease MP2
Cleanroom	Snelheid < 5 m/s Temperatuur -20°C – +80° C Belastingfactor C/P > 10	Interflon Food Lube G100

4.2 Smeerhoeveelheid

Bouwgrootte/type	Smeerhoeveelheid [g]		
	C	N/NA	L/LA
RM 5	0,009	0,011	
RMB 5	0,001	0,001	
RM 7	0,029	0,036	0,047
RMB 7	0,035	0,048	0,064
RM 9	0,054	0,075	0,099
RMB 9	0,082	0,117	0,151
RM 12	0,099	0,130	0,170
RMB 12	0,130	0,185	0,249
RM 15	0,177	0,228	0,305
RMB 15	0,243	0,322	0,431
RM 20	0,260	0,339	0,456

4.3 Smering bij ingebruikname / 1e smering

1. Werkomgeving moet vrij zijn van stof en spanen.
2. Conserveringsvet aan de binnenzijde van de loopwagen verwijderen met een schone pluisvrije doek, bij voorkeur een probleemloos verdampend reinigingsmiddel gebruiken voor het beste resultaat.
3. Afdichtingen van de loopwagen nat maken met olie.
4. Loopwagens op de rail monteren en enkele keren op en neer bewegen voor controle van juiste werking.
5. Middels het smeerpunt de loopwagen voorzien van de juiste hoeveelheid olie, dit is 1/2 van de hoeveelheid uit tabel in §0. De loopwagen een aantal keren op en neer bewegen met minimale slag van 3x de lengte van de loopwagen.
6. Handelingen in punt 5 nog een keer herhalen.

4.4 Nasmeren

4.4.1 Smeerinterval

De smeerinterval is afhankelijk van verhouding dynamisch draaggetal t.o.v. de optredende belasting, de snelheid en de slag. In ieder geval **elke 3 tot 6 maanden**.

Als basis kan een smeerinterval van 2500 km genomen worden bij:

- Verhouding dynamisch draaggetal en optredende belasting: $C / P = 10$
- Snelheid: 1 m/s
- Slag 150 mm

4.4.2 Smeerinstructie

1. Werkomgeving moet vrij zijn van stof en spanen.
2. Overtollig (oud) vet verwijderen met een schone doek.
3. Middels het smeerpunt de loopwagen voorzien van de juiste hoeveelheid vet, 50% van de hoeveelheid vet uit tabel in §0. De loopwagen een aantal keren op en neer bewegen met minimale slag van 3x de lengte van de loopwagen.